






DESCRIÇÃO DO PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CONSTRUÇÃO	LARG. ACAB. (m)	SKEW	GRAMATURA VARIÇÃO	ENCOLHIMENTO		METRAGEM VARIÇÃO	LARGURA VARIÇÃO	Solidez Fricção(Grau)		Solidez a Lavagem
						URDUME	TRAMA			Seco	Umido	Cores Claras
COTELÊ	100 % CO	MAQUINETADO	1,50	±3%	±5%	±3%	±3%	±1%	±2%	<b>Cores Claras</b>		3-4
										3-4	3	<b>Cores Escuras</b>
										<b>Cores Escuras</b>		3-4
										3-4	3	

GRAMATURA	g/ metros Linear	g/m <sup>2</sup>	OZ/YD <sup>2</sup>
TINTO	210	138	4,0

"Estabelece um sistema de símbolos gráficos, objetivando o uso em artigos têxteis, fornecendo informações para prevenir danos irreversíveis para o artigo têxtil durante os processos de cuidados" (ABNT NBR ISO 3758 - Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos).

	- temperatura máxima de lavagem - processo normal
	- não alvejar/não branquear
	- secagem em tambor é possível / secagem a baixa temperatura
	- temperatura máxima da base
	- não limpar a seco

Referência: ABNT NBR ISO 3758:2013 / ABNT NBR 13484:2004/ NBRISO105-C06 2010 / ABNT NBR 10320:1988 / ISO 6330:2012/ ABNT NBR ISO 105-X12/ABNT NBR ISO 105-A03/ ABNT NBR ISO 105-E01

### **IMPORTANTE:**

Revisar e testar antes da produção em escala. Confeccionar a peça piloto e fazer os testes de lavagem, encolhimento, esgarçamento, costura, etc. Fique atento as orientações de lavagem descritas junto ao produto adquirido.

Elaborado por:  
Luiza Rodrigues - Gestão Qualidade

31/05/2024

Data