






DESCRIÇÃO DO PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CONSTRUÇÃO	LARG. ACAB. (m)	SKEW	GRAMATURA VARIÇÃO	ENCOLHIMENTO		METRAGEM VARIÇÃO	LARGURA VARIÇÃO	Solidez Fricção(Grau)		Solidez a Lavagem
						URDUME	TRAMA			Seco	Umido	Cores Claras
BAHAMAS	100% CO	Tela	1,50	±3%	±5%	±3%	±3%	±1%	±2%	Cores Claras		3-4
										3-4	3	Cores Escuras
										Cores Escuras		3-4
										3-4	3	

GRAMATURA	g/m/l	g/m ²	OZ/YD ²
ESTAMPADO	185	120	3,5
SOFT	190	125	3,6
DIGITAL	180	120	3,5
TINTO	180	115	3,4
PT	186	126	3,5
CONFECÇÃO	180	115	3,4

"Estabelece um sistema de símbolos gráficos, objetivando o uso em artigos têxteis, fornecendo informações para prevenir danos irreversíveis para o artigo têxtil durante os processos de cuidados" (ABNT NBR ISO 3758 - Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos).

	- temperatura máxima de lavagem - processo normal
	- não alvejar/não branquear
	- secagem em tambor é possível / secagem a baixa temperatura
	- temperatura máxima da base
	- não limpar a seco

Referência: ABNT NBR ISO 3758:2013 / ABNT NBR 13484:2004/ NBR ISO105-C06 2010 / ABNT NBR 10320:1988 / ISO 6330:2012/ ABNT NBR ISO 105-X12/ABNT NBR ISO 105-A03/ ABNT NBR ISO 105-E01

IMPORTANTE:

Revisar e testar antes da produção em escala. Confeccionar a peça piloto e fazer os testes de lavagem, encolhimento, esgarçamento, costura, etc. Fique atento as orientações de lavagem descritas junto ao produto adquirido.