






DESCRIÇÃO DO PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CONSTRUÇÃO	LARG. ACAB. (m)	SKEW	GRAMATURA VARIÇÃO	ENCOLHIMENTO		METRAGEM VARIÇÃO	LARGURA VARIÇÃO	Solidez Fricção(Grau)		Solidez a Lavagem
						TRAMA	URDUME			Seco	Umido	Cores Claras
SARJA ATENAS	98% CO 2% ELAST	SARJA 2X1	1,65	±3%	±5%	±6%	±3%	±1 %	±2%	Cores Claras		3-4
										3-4	3	Cores Escuras
										Cores Escuras		3-4
										3-4	3	

GRAMATURA	g/ metros Linear	g/m ²	OZ/YD ²
PT/PEL	400	240	7,1
TINTO PELETIZADO	415	250	7,4
DIGITAL	410	245	7,2

"Estabelece um sistema de símbolos gráficos, objetivando o uso em artigos têxteis, fornecendo informações para prevenir danos irreversíveis para o artigo têxtil durante os processos de cuidados" (ABNT NBR ISO 3758 - Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos).

	- temperatura máxima de lavagem - processo normal
	- não alvejar/não branquear
	- secagem em tambor é possível / secagem a baixa temperatura
	- temperatura máxima da base
	- não limpar a seco

Referência: ABNT NBR ISO 3758:2013 / ABNT NBR 13484:2004/ NBRISO105-C06 2010 / ABNT NBR 10320:1988 / ISO 6330:2012/ ABNT NBR ISO 105-X12/ABNT NBR ISO 105-A03/ ABNT NBR ISO 105-E01

IMPORTANTE:

Revisar e testar antes da produção em escala. Confeccionar a peça piloto e fazer os testes de lavagem, encolhimento, esgarçamento, costura, etc. Fique atento as orientações de lavagem descritas junto ao produto adquirido.

Elaborado por:
Luiza Rodrigues - Gestão Qualidade

31/05/2024

Data